

Tabla de Resistencia en Acero Inoxidable tipo 304 Cal. 18

Estas tablas son orientativas, si tiene dudas en la elección del material no dude en ponerse en contacto a través de nuestro e-mail ventas@argstyle.com, indicando el producto, concentración, temperatura junto a con las condiciones ambientales e intentaremos, asesorarle en la aleación más adecuada para la aplicación que tendrá el material.

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDAD AISI		MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDAD AISI	
			316	304				316	304
CORROSIVO	%	°C			CORROSIVO	%	°C		
Aceite de brea de pino		20	A	A	Acetona		hirviente	A	A
Aceites Crudos (a base de asfalto y parafina)		20	A	A	Acetilo - Cloruro de		hirviente	B	B
Aceites Crudos (a base de asfalto y parafina)		caliente	A	A	Acetofenona	66	150	A	A
Aceite de linaza		20 y caliente	A	A	Acidos Grasos	todos	175	A	B
Aceite de linaza (3% H2SO4)		200	A	A	Acidos Grasos (Oleína)		175	A	A
Aceites lubricantes		20	A	A	Acrílico - Acido	96	25	A	A
Aceites lubricantes		caliente	A	A	Activina	sol. acuosa	20	A	A
Aceites Vegetales y Minerales		20	A	A	Agua		20-Caliente	A	A
Aceites Vegetales y Minerales		caliente	A	A	Agua oxigenada		20	A	A
Acetaldehído	100	61	A	A	Agua Aceitosa		20	A	A
Acético - Acido	05-oct	20	A	A	Agua Aceitosa		caliente	A	A
Acético - Acido	05-oct	hirviente	A	A	Agua Dulce		caliente	A	A
Acético - Acido	20	20	A	A	Aguas Fecales		20	A	B
Acético - Acido	20	hirviente	A	A	Agua de Mar		20	A	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Acético - Acido	33.3	20	A	A	Agua de mina (Acida)		20	A	A
Acético - Acido	33.3	hirvien te	A	B	Agua Pesada			A	A
Acético - Acido	50	20	A	A	Agua Potable		20	A	A
Acético - Acido	50	hirvien te	A	B	Alcalino - Licor	20	hirviente	A	A
Acético - Acido	80	20	A	A	Alcanfor		20	A	A
Acético - Acido	80	85	A	A	Alcohol - Etilico		20	A	A
Acético - Acido	80	hirvien te	B	B	Alcohol - Etilico		hirviente	A	A
Acético - Acido	100	20	A	A	Alcohol - Metílico		20	A	A
Acético - Acido	100	85	A	A	Alcohol - Metílico		65	B	B
Acético - Acido	100	hirvien te	C	C	Algodón Pólvora (aguas residuales ácidas)		20	A	A
Acético - Acido	100 - Presión 150 PSI	95	C	C	Alkaform - Anestésico		20	A	A
Acético - Acido	100 - Presión 150 PSI	205	C	C	Almidón		20	A	A
Acético - Anhidrido	90	20	A	A	Alquitrán			A	A
Acético - Anhidrido	90	hirvien te	A	B	Alquitrán más amoníaco en agua			A	A
Acético - Anhidrido	90 aireado	85	B	C	Aluminio	fundido	750	C	C
Acético - Anhidrido	60	85	A	A	Aluminio - Acetato de	saturado	20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Acético - vapores del ácido	30	20	A	B	Aluminio - Acetato de	satura do	hirviente	A	A
Acético - vapores del ácido	30	calient es	B	B	Aluminio - Cloruro de	5	20	C	C
Acético - vapores del ácido	100	20	A	B	Aluminio - Cloruro de	oct-25	20	C	C
Acético - vapores del ácido	100	calient es	B	C	Aluminio - Cloruro de	satura do	20	C	C
Acetileno		20	A	A	Aluminio - Floruro de	5	20	B	C
Acetilo - Cloruro de		20	B	B	Aluminio - Floruro de	satura do	20	B	C
Acetona		20	A	A	Aluminio - Hidróxido de	satura do	20	A	A
Aluminio y Potasio - Sulfato doble de (alumbre)	2	20	A	A	Amónico - Cloruro	28	hirviente	A	C
Aluminio y Potasio - Sulfato doble de (alumbre)	10	20	A	A	Amónico - Cloruro	50	hirviente	A	C
Aluminio y Potasio - Sulfato doble de (alumbre)	10	hirvien te	A	A	Amónico - Cloruro	satura do	20	A	B
Aluminio y Potasio - Sulfato doble de (alumbre)	satura do	20	A	B	Amónico - Fosfato	5	20	A	A
Aluminio y Potasio - Sulfato doble de (alumbre)	satura do	hirvien te	B	B	Amónico - Fosfato	satura do	20	A	A
Aluminio - Sulfato de	5	65	A	A	Amónico - Hidróxido	todas conc.	20	A	A
Aluminio - Sulfato de	10	20	A	A	Amónico - Monofosfato	satura do	20	A	A
Aluminio - Sulfato de	10	hirvien te	A	B	Amónico - Nitrato (agitado y aireado)	todas conc.	20	A	A

MEDIO	CONCENTRACION	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCENTRACION	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCENTRACION
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSIVO	%
Aluminio - Sulfato de	saturado	20	A	A	Amónico - Nitrato	saturado	hirviente	A	A
Aluminio - Sulfato de	saturado	hirviente	A	B	Amónico - Nitrato (disuelto en H2SO4)		60	A	A
Aluminio (Sulfato + 1% de H2SO4)	saturado	20	A	B	Amónico - Nitrato		120	A	A
Aluminio (Sulfato + 1% de Na2CO3)	saturado	20	A	A	Amónico - Oxalato	5	20	A	A
Amílico - Fenol		200	A	A	Amónico - Oxalato	saturado	20	A	A
Amilo - Acetato de	concentrado	20	A	A	Amónico - Perclorato	10	hirviente	A	A
Amilo - Cloruro de			A	A	Amónico - Persulfato	5	20	A	A
Amoniaco - Alumbre	saturado	20	A	A	Amónico y Potásico - Sulfato Doble de (ligeramente amoniaco)	saturado	95	A	A
Amoniaco - Alumbre (ligeramente amoniaco)	saturado	95	A	A	Amónico - Sulfato (agitado)	1 y 5	20	A	A
Amoniaco - Anhidro		20	A	A	Amónico - Sulfato (aireado)	1 y 5	20	A	A
Amoniaco - Gas		frío	A	A	Amónico - Sulfato	10	20	A	A
Amoniaco - Gas		caliente	C	C	Amónico - Sulfato	10	hirviente	A	A
Amoniaco - Licor (agua amoniaco)	todas conc.	20	A	A	Amónico - Sulfato	saturado	20	A	A
Amoniaco - Licor (agua amoniaco)	todas conc.	hirviente	A	A	Amónico - Sulfato	saturado	hirviente	A	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Amónico - Bicarbonato	satura do	20	A	A	Amónico - Sulfato (+ 0,5% H2SO4)	satura do	20	A	B
Amónico - Bicarbonato	satura do	calient e	A	A	Amónico - Sulfato (+ 5% H2SO4)	satura do	20	--	C
Amónico - Bromuro	5	20	B	C	Amónico - Sulfato	satura do	20	A	A
Amónico - Bromuro	satura do	20	A	B	Amónico - Sulfato	satura do	hirviente	A	A
Amónico - Carbonato	1 y 5	20	A	A	Anilina	3	20	A	A
Amónico - Carbonato	satura do	20	A	A	Anilina Cruda	concen trada	20	A	A
Amónico - Cloruro	1	20	A	B	Anilina - Hidrocloruro de	5	20	C	C
Amónico - Cloruro	5	20	A	B	Antibióticos		20	A	A
Amónico - Cloruro	10	hirvien te	A	B	Antimonio	fundid o	600	C	C
Amónico - Cloruro	20	hirvien te	A	B	Antimonio - Tricloruro de	satura do	20	C	C
Arsénico - Acido		65	A	A	Calcio - Solución de Cloruro de (+NaCl)		20	A	A
Arsénico - Acido		110	--	B	Calcio - Clorato	sol. diluída	20	A	A
Arsenioso - Anhídrido		20	A	A	Calcio - Clorato	sol. diluída	caliente	A	A
Azufre	seco	20	A	A	Calcio - Clorato	satura do	20	A	A
Azufre	mojad o	20	A	B	Calcio - Cloruro de	5	20	A	B
Bario - Carbonato de	soluci ón	20	A	A	Calcio - Cloruro de	satura do	20	A	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Bario - Cloruro de	5	20	A	B	Calcio - Cloruro de	todas conc.	hirviente	A	C
Bario - Cloruro de	satura do	20	A	A	Calcio - Hidróxido de	5	20	A	A
Bario - Cloruro de	satura do	calient e	A	B	Calcio - Hidróxido de	10	hirviente	A	A
Bario - Hidrato de	satura do	20	A	A	Calcio - Hidróxido de	20	20	A	A
Bario - Nitrato de	satura do	calient e	A	A	Calcio - Hidróxido de	20	hirviente	A	A
Bario - Sulfato de	satura do	20	A	A	Calcio - Hidróxido de	50	20	A	B
Barniz		20	A	A	Calcio - Hidróxido de	50	hirviente	B	C
Barniz		calient e	A	A	Calcio - Hidróxido de	satura do	20	A	A
Benceno (del alquitrán de hulla y del petróleo bruto)		20	A	A	Calcio - Hipoclorito	2	20	A	B
Benceno (del alquitrán de hulla y del petróleo bruto)		hirvien te	A	A	Calcio - Hipoclorito	satura do	20	A	C
Benzoico - Acido		20	A	A	Calcio - Hipoclorito con pH 10/11 (solución de blanqueo)	satura do	20/30	--	C
Benzol		20	A	A	Calcio - Sulfato	satura do	20	A	A
Benzol		calient e	A	A	Caldo de Burdeos (vicultura)			A	A
Bicarbonato de sodio	soluci ón	20	A	A	Carbón o cenizas mojadas			A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Blanqueo - Polvos para el (secos)			A	C	Carbonatada - Agua			A	A
Bórax	5	caliente	A	A	Carbonato de sodio	5	hirviente	A	A
Bórico - Acido	5	20	A	A	Carbonato de sodio	50	hirviente	A	A
Bórico - Acido	5	caliente	A	A	Carbonato de sodio	derretido	900	C	C
Bórico - Acido	70	caliente	C	C	Carbono - Bisulfuro de		20	A	A
Bromo (metaloide) gaseoso		20	C	C	Carbono - Monóxido de (gas)		760	A	A
Bromo líquido			C	C	Carbono - Monóxido de (gas)		870	A	A
Butano		20	A	A	Carbono - Tetracloruro de	05-oct	20	B	B
Butilo - Acetato de			A	A	Carbono - Tetracloruro de	puro	20	A	A
Butírico - Acido	5	20	A	A	Carbono - Tetracloruro de	puro	hirviente	A	A
Butírico - Acido	5	65	A	A	Carbono - Tetracloruro de	vap. refluja do	hirviente	C	C
Butírico - Acido	satura do	20	A	A	Carnalita	satura da	hirviente	B	B
Butírico - Acido	satura do	hirvien te	A	B	Carnes		20	A	A
Cadmio	fundi do	320	C	C	Caseína		20	A	A
Café		hirvien te	A	A	Celulosa			A	A
Calcio - Bisulfito de	sol. acuosa	hirvien te	A	A	Cerveza (cebada, malta y lúpulo)		20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Calcio - Bisulfito de	sol. acuosa a Presión 300 Psi	200	B	C	Cianhídrico - Acido (ácido prúsico)		20	A	A
Calcio - Carbonato de		20	A	B	Cianógeno - Gas		20	A	A
Cítrico - Acido	5 (destilado)	20	A	A	Cobre - Sulfato de	5 (destilado)	20	A	A
Cítrico - Acido	5 (destilado)	65	A	A	Cobre - Sulfato de	5 (aireado)		A	A
Cítrico - Acido	5 (destilado)	hirviente	A	A	Cobre - Sulfato de	10	20	A	A
Cítrico - Acido	5 Pres. 45 Psi	140	A	B	Cobre - Sulfato de	saturado	hirviente	A	A
Cítrico - Acido	10	20	A	A	Cobre - Sulfato de (+ 2% H2SO4)	saturado	20	A	A
Cítrico - Acido	10	hirviente	A	A	Coca Cola - Jarabe de	puro	20	A	A
Cítrico - Acido	15	20	A	A	Cola		caliente	A	A
Cítrico - Acido	15	hirviente	A	A	Cola (Seca)		20	A	A
Cítrico - Acido	25	20	A	A	Cola (Solución ácida)		20	A	B
Cítrico - Acido	25	hirviente	A	B	Cola (solución ácida)		60	A	B
Cítrico - Acido	50	20	A	A	Colorantes para tintorería		20	A	B
Cítrico - Acido	50	hirviente	A	B	Copal - Barniz de		20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Cítrico - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Creosota (alquitrán de hulla)		caliente	A	A
Cítrico - Acido	conce ntrad o	hirvien te	A	B	Creosota (aceite)		caliente	A	A
Cloracético - Acido		20	B	C	Creosota (+ 3% de sal)			C	C
Clorato de Lima - Solución		calient e	A	A	Cresílico - Acido	hasta hirvien te		A	A
Clórico - Acido		20	C	C	Crómico - Acido	5	20	A	A
Clorinada - Agua	satura da	20	--	B	Crómico - Acido	10	20	A	A
Cloro - Gas de	seco	20	B	B	Crómico - Acido	10	hirviente	B	B
Cloro - Gas de	húme do	20	B	C	Crómico - Acido	50 quím. puro	20	B	B
Cloro - Gas de		100	C	C	Crómico - Acido	50	hirviente	B	C
Clorobenceno		hirvien te	A	A	Crómico - Acido	satura do	20	C	C
Clorobenzol (puro)	conce ntrad o	20	A	A	Crómico - Acido (con SO3)	50 (comer cio)	20	B	B
Cloroformo	seco	20	A	A	Crómico - Acido (con SO3)	50 (comer cio)	hirviente	C	C
Clorosulfónico - Acido	10	20	--	B	Cromo - Baño galvánico al		20	A	A
Clorosulfónico - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Curtiente - Licor			A	A
Cobalto - Acetato de		20	A	A	Curtiente - Licor (con sal adicionada)			--	--
Cobre - Acetato de	satura do	20	A	A	Fénico - Acido quím. puro		20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Cobre - Carbonato	satura do	20	A	A	Fénico - Acido quím. puro		hirviente	A	A
Cobre - Carbonato (+50% NH4OH)	satura do	20	A	A	Fénico - Acido crudo		hirviente	A	A
Cobre - Cloruro de	1	20	C	C	Fénico - Acido	5	hirviente	A	A
Cobre - Cloruro de (agitado)	1	20	A	B	Fenol - Quím. puro (+10% agua)		hirviente	A	A
Cobre - Cloruro de (aireado)	1	20	A	B	Fenol - Quím. puro		20	--	--
Cobre - Cloruro de (agitado)	5	20	B	B	Fenol - Quím. puro		hirviente	A	A
Cobre - Cloruro de (aireado)	5	20	C	C	Fenol - Crudo		100	A	A
Cobre - Cloruro de	10	hirvien te	C	C	Fenol - Crudo		hirviente	A	A
Cobre - Cloruro de	satura do	20	C	C	Fenol - Comercial		20	A	A
Cobre - Cianuro de	satura do	20	A	A	Férrico - Cloruro	1	20	B	C
Cobre - Cianuro de	satura do	hirvien te	A	A	Férrico - Cloruro	1	hirviente	B	C
Cobre - Nitrato de	01-may	20	A	A	Férrico - Cloruro	5	20	B	C
Cobre - Nitrato de	50	calient e	A	A	Férrico - Cloruro (agitado)	5	20	B	C
Cobre - Nitrato de	satura do	20	A	A	Férrico - Cloruro (aireado)	5	20	B	C
Férrico - Cloruro	10	20	B	C	Fosfórico - Acido	10	hirviente	A	A
Férrico - Hidróxido (óxido de hierro Hidratado)		20	A	A	Fosfórico - Acido	80	60	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Férrico - Nitrato	01-may	20	A	A	Fosfórico - Acido	80	110	B	C
Férrico - Nitrato	satura do	20	A	A	Fosfórico - Acido	satura do	20	A	A
Férrico - Sulfato	01-may	20	A	A	Fosfórico - Anhídrido	seco	20	A	A
Férrico - Sulfato	1	hirvien te	A	A	Fosfórico - Anhídrido	húmed o	20	A	A
Férrico - Sulfato	satura do	20	A	A	Fósforo - Tricloruro	satura do	20	A	A
Férrico - Sulfato	5	hirvien te	A	A	Fotografía - Reveladores		20	A	B
Ferroso - Sulfato	10	20	A	A	Fuel oil (aceite combustible)		20	A	A
Ferroso - Sulfato	5	20	A	A	Fuel oil (aceite combustible)		caliente	A	A
Ferroso - Sulfato	10	hirvien te	A	A	Fuel oil (con ácido sulfúrico)		20	A	B
Ferroso - Sulfato	satura do	20	A	A	Gálico - Acido	5	20	A	A
Fertilizantes		20	A	B	Gálico - Acido	5	65	A	A
Fluor (gas)		20	C	C	Gálico - Acido	satura do	20	A	A
Fluosilícico (Acido)	90	20	B	C	Gálico - Acido	satura do	hirviente	A	A
Formaldehído (formalina metanol)		20	A	A	Gases de horno de repostería - panadería			A	A
Formaldehído (formalina metanol)		hirvien te	A	A	Gasolina		20	A	A
Formalina (formaldehído en solución al 40%)	40	20	A	A	Gelatina			A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Fórmico - Acido	1	20	A	A	Glicerina		20	A	A
Fórmico - Acido	1	40	A	A	Hidrobromico - Acido	satura do	20	C	C
Fórmico - Acido	1	hirvien te	A	A	Hidroclórico - Acido	1 o menos	20	B	C
Fórmico - Acido	5	20	A	A	Hidroclórico - Acido	1 o menos	60	C	C
Fórmico - Acido	5	65	A	B	Hidroclórico - Acido	1 o menos	hirviente	C	C
Fórmico - Acido	10	20	A	A	Hidroclórico - Acido	10	20	C	C
Fórmico - Acido	10	40	A	A	Hidroclórico - Acido	10	hirviente	C	C
Fórmico - Acido	10	85	A	C	Hidroclórico - Acido	mas del 10%	todas temp.	C	C
Fórmico - Acido	10	hirvien te	C	C	Hidroclórico - Acido (vapores)		20	B	C
Fórmico - Acido	50	20	A	B	Hidroclórico - Acido (vapores)		100	C	C
Fórmico - Acido	50	40	A	C	Hidroclórico - Acido (vapores)		498	C	C
Fórmico - Acido	50	85	A	C	Hidrofluórico - Acido	todas conc.	20	C	C
Fórmico - Acido	50	hirvien te	C	C	Hidrofluórico - Acido (vapores)		100	C	C
Fórmico - Acido	satura do	20	A	C	Hidrógeno - Sulfuro de	seco	20	A	A
Forfórico - Acido	1	20	A	A	Hidrógeno - Sulfuro de	húmed o	20	A	B
Fosfórico - Acido	1	hirvien te	A	A	Hidrógeno - Sulfuro de		a 205	A	B
Fosfórico - Acido presión 45 Psi	1	140	A	A	Hiposulfato de sodio	diluído	caliente	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Fosfórico - Acido	5	20	A	A	Hiposulfato de sodio (hipo)		20	A	A
Fosfórico - Acido	10	20	A	A	Jabón		20	A	A
Fosfórico - Acido (agitado)	10	20	A	B	Jarabe		caliente	A	A
Fosfórico - Acido (aireado)	10	20	A	B	Jugo de remolacha azucarera		20	A	A
Keroseno		20	A	A	Magnesio - Hidróxido de	espeso	20	A	A
Láctico - Acido	5	20	A	A	Magnesio - Nitrato	satura do	20	A	A
Láctico - Acido	5	65	A	B	Magnesio - Oxidocloruro de		20	B	B
Láctico - Acido	5	85	A	B	Magnesio - Sulfato	5	caliente	A	A
Láctico - Acido	5	hirvien te	A	B	Magnesio - Sulfato	satura do	20	A	A
Láctico - Acido	10	65	B	C	Magnesio - Sulfato	satura do	caliente	A	A
Láctico - Acido	10	hirvien te	B	C	Málico - Acido	5	20	A	A
Láctico - Acido	20	20	A	--	Málico - Acido	satura do	20	A	A
Láctico - Acido	20	hirvien te	B	--	Manganeso - Cloruro de	10	hirviente	B	B
Láctico - Acido	50	20	A	A	Manganeso - Cloruro de	50	hirviente	B	B
Láctico - Acido	50	40	A	B	Manganeso - Sulfato de		20	A	A
Láctico - Acido	50	60	A	C	Manteca de cerdo		20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Láctico - Acido	50	hirvien te	B	C	Manteca de cerdo		caliente	A	A
Láctico - Acido	100	20	A	A	Mayonesa (salsa)		20	A	A
Láctico - Acido	100	40	A	B	Melazas		20	A	A
Láctico - Acido	100	85	B	C	Mercúrico - Cloruro	0.1	20	A	A
Láctico - Acido (+ sal)	100	20	A	B	Mercúrico - Cloruro	0.1	hirviente	A	A
Leche (fresca o agria)		20	A	A	Mercúrico - Cloruro	0.7	20	B	B
Leche (fresca o agria)		calient e	A	A	Mercúrico - Cloruro	0.7	hirviente	C	C
Lejía	30	hirvien te	A	A	Mercúrico - Cloruro	2	20	B	C
Lejía de cloro		20	A	B	Mercúrico - Cianuro			A	A
Levadura			A	A	Mercurio		20	A	A
Licor Holandés		20	A	A	Mercurioso - Nitrato	satura do	20	A	A
Líquido residual de destilación			A	A	Mermelada (confitura, jalea, etc.)		20	A	A
Lisol		20	A	B	Metano		20	A	A
Lúpulo		20	A	A	Metanol (alcohol metílico)		20	A	A
Madera Tintórea - extracto de		20	A	A	Metilaldehído	40	20	A	A
Magnesio - Carbonato de	satura do	20	A	B	Metileno - Cloruro de		hirviente	A	A
Magnesio - Cloruro de	01- may	20	A	A	Metilo - Cloruro de		20	A	A
Magnesio - Cloruro de	01- may	calient e	B	B					

MEDIO	CONCENTRACION	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCENTRACION	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCENTRACION
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSIVO	%
Magnesio - Cloruro de	saturado	20	A	B					
50% H2SO4conc. + 50% HNO3 conc.		50-60	A	A	Níquel - Nitrato de	saturado	20	A	A
50% H2SO4conc. + 50% HNO3 conc.		90-95	B	B	Níquel - Nitrato de	todas conc.	hirviente	A	A
50% H2SO4conc. + 50% HNO3 conc.		hirviente 250	B	B	Níquel - Sulfato de	saturado	20	A	A
75% H2SO4conc. + 25% HNO3 conc.		50-60	A	A	Níquel - Sulfato de	saturado	caliente	A	A
75% H2SO4conc. + 25% HNO3 conc.		90-95	B	B	Níquel - Sulfato de (solución galvanoplástica)		20	A	A
75% H2SO4conc. + 25% HNO3 conc.		hirviente 154	C	C	Nítrico - Acido	5	20	A	A
70% H2SO4conc. + 30% agua		50-60	A	A	Nítrico - Acido	5	hirviente	A	A
70% H2SO4conc. + 30% agua		90-95	B	B	Nítrico - Acido	20	20	A	A
70% H2SO4conc. + 30% agua		hirviente 150	C	C	Nítrico - Acido	20	hirviente	A	A
15% H2SO4conc. + 5% HNO3 conc. + 80% agua		50-60	A	A	Nítrico - Acido	50	20	A	A
15% H2SO4conc. + 5% HNO3 conc. + 80% agua		90-95	A	A	Nítrico - Acido	50	hirviente	A	A
15% H2SO4conc. + 5% HNO3 conc. + 80% agua		hirviente 104	A	A	Nítrico - Acido	65	hirviente	B	B
30% H2SO4conc. + 5% HNO3 conc. + 75% agua		95	A	A	Nítrico - Acido	concentrado	20	A	A
30% H2SO4conc. + 5% HNO3 conc. + 75% agua		110	A	A	Nítrico - Acido	concentrado	hirviente	B	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
58% H2SO4conc. + 40% HNO3 conc. + 2% agua		60	A	A	Nítrico - Acido (10% + 17% de nitrato de bario)		hirviente	A	A
58% H2SO4conc. + 40% HNO3 conc. + 2% agua		95	A	A	Nítrico - Acido (+10% de nitrato de potasio)	fumante	hirviente	B	B
58% H2SO4conc. + 40% HNO3 conc. + 2% agua		110	C	C	Nítrico - Acido (+10% de nitrato de aluminio)	fumante	hirviente	B	B
70% H2SO4conc. + 10% HNO3 conc. + 20% agua		60	A	A	Nítrico - Acido (+2% de ácido clorhídrico)	concentrado	20	--	A
70% H2SO4conc. + 10% HNO3 conc. + 20% agua		95	A	A	Nítrico - Acido	conc. fumante	20	C	C
1% H2SO4conc. + 99% HNO3 conc.		hirviente	A	A	Nítrico - Acido	conc. fumante	hirviente	C	C
10% H2SO4conc. + 90% HNO3 conc.		hirviente	A	A	Nitrificadores - Acidos		20	A	A
Molibdico - Acido		20	A	A	Nitroso - Acido	5	20	A	A
Monoetanolamina		hasta 100	A	A	Nitroso - Acido	concentrado	20	A	A
Mostaza		20	A	B	Oleico - Acido	concentrado	20	A	A
Mosto de cerveza			A	A	Oleico - Acido	concentrado	95	A	A
Mosto de destilería		20	A	A	Oro - Cianuro de (solución para Galvanoplastia)		20	A	A
Muriático - Acido		20	C	C	Oxálico - Acido	2.5	20	A	A
Nafta		20	A	A	Oxálico - Acido	2.5	85	A	C
Nafta Cruda		20	A	A	Oxálico - Acido	2.5	hirviente	C	C
Naftalensulfónico - Acido		20	A	A	Oxálico - Acido	5	20	A	A
Negro de Humo		20	A	A	Oxálico - Acido	5	caliente	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Níquel - Cloruro de	satura do	20	A	B	Oxálico - Acido	10	20	A	A
Oxálico - Acido	10	hirvien te	B	C	Potasio - Cloruro de	01- may	hirviente	A	A
Oxálico - Acido	25	hirvien te	B	C	Potasio - Cloruro de	satura do	20	A	A
Oxálico - Acido	50	hirvien te	B	B	Potasio - Bicromato de	25	hirviente	A	A
Oxálico - Acido	satura do	20	A	B	Potasio - Bicromato de	5	hirviente	A	A
Oxálico - Acido	satura do	60	B	C	Potasio - Ferrocianuro de	5	20	A	A
Oxálico - Acido	satura do	hirvien te	C	--	Potasio - Ferrocianuro de	25	20	A	A
Palmítico - Acido		100	A	A	Potasio - Ferrocianuro de	25	hirviente	A	A
Palmítico - Acido		150	A	A	Potasio - Ferrocianuro de	satura do	20	A	A
Parafina		20	A	A	Potasio - Ferrocianuro de	satura do	hirviente	A	A
Parafina		calient e	A	A	Potasio - Hidrato de	satura do	20	A	A
Paregórica - tintura			A	A	Potasio - Hidróxido de	todas conc. hasta 25%	20	A	A
Pastas alimenticias		20	A	A	Potasio - Hidróxido de	todas conc. hasta 25%	hirviente	A	A
Perclórico - Acido		20	C	C	Potasio - Hidróxido de	27	hirviente	A	A
Peróxido de Hidrógeno		20	A	A	Potasio - Hidróxido de	50	hirviente	A	B
Petróleo			A	A	Potasio - Hipoclorito de	satura do	20	A	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Petróleo - Eter de			A	A	Potasio - Hipoclorito de	satura do pH 10-11	20-30	--	C
Pícrico - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Potasio - Nitrato de	01- may	20	A	A
Pirogálico - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Potasio - Nitrato de	01- may	caliente	A	A
Piroleñoso - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Potasio - Nitrato de	satura do	20	A	A
Plata - Bromuro de		20	A	B	Potasio - Nitrato de	en fusión	550	A	A
Plata - Cloruro de		20	C	C	Potasio - Permanganato de	5	20	A	A
Plata - Cianuro (solución para galvanoplastia)		20	A	A	Potasio - Permanganato de	5	hirviente	A	A
Plata - Nitrato de	10	20	A	A	Potasio - Permanganato de	satura do	20	A	A
Plata - Nitrato de	10	20	A	B	Potasio - Permanganato de	satura do	hirviente	A	A
Plomo	fundi do	600	B	B	Potasio - Sulfato de	01- may	20	A	A
Plomo - Acetato de	satura do	20	A	A	Potasio - Sulfato de	01- may	caliente	A	A
Plomo - Acetato de	satura do	calient e	A	A	Potasio - Sulfuro de	sales	20	A	A
Potasa	soluci ón	calient e	A	A	Potasio - Sulfuro de	solució n	caliente	A	A
Potasa Cáustica	30	hirvien te	A	A	Potasio - Yoduro de	satura do	20	A	A
Potasio - Bicromato de	5	hirvien te	A	A	Prúsico - Acido			A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Potasio - Bicromato de	25	hirvien te	A	A	Pulpa de Madera			A	B
Potasio - Bicromato de	satura do	20	A	A	Quinina - Bisulfato de	seco	20	A	B
Potasio - Bitartrato	satura do	hirvien te	B	B	Quinina - Sulfato de	seco	20	A	A
Potasio - Bromuro de	5	hirvien te	A	B	Quinosol - Antiséptico	0.3888 8889	20	A	A
Potasio - Bromuro de	satura do	20	A	B	Resina	derreti da		A	A
Potasio - Carbonato	todas conc.	20	A	A	Revelador (en solución) para radiografías		20	A	B
Potasio - Carbonato	todas conc.	calient e	A	A	Revelador fotogr. (solución)		20	A	B
Potasio - Cianuro de	satura do	20	A	A	Sal Amoniaco	10	hirviente	A	A
Potasio - Clorato de	satura do	20	A	A	Sal Amoniaco	50	hirviente	A	B
Potasio - Clorato de	satura do	calient e	A	A	Sales de Epsom en solución (sulfato de Magnesio)			A	A
Potasio - Cloruro de	01- may	20	A	A	Sales de Glauber (sulfato de sodio)		20	A	A
Salicílico - Acido	90	hasta 100	A	A	Sodio - Hipoclorito de	5	20	A	B
Salitre	soluci ón	cal	A	A	Sodio - Hipoclorito de (solución de Dakin, antisépt.)		20	A	B
Salmuera		20	A	C	Sodio - Hipoclorito de (pH 10/11)	satura do	95	--	C

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Salsa de tomate (Ketchup)		20	A	A	Sodio - Lactato de	satura do	20	A	A
Sangre - Jugos de carne		20	A	A	Sodio - Nitrato de	todas conc.	20	A	A
Sauerkraut - adobo de		20	A	C	Sodio - Nitrato de	todas conc.	caliente	A	A
Sidra		20	A	A	Sodio - Nitrato de	derreti do		B	B
Sodio calcinado - carbonato de	10	95	A	A	Sodio - Nitrito de	solució n	caliente	A	A
Sodio calcinado - carbonato de	50	95	A	A	Sodio - Nitrito de	satura do	20	A	A
Sodio - Acetato	húme do	20	A	A	Sodio - Perclorato de	10	20	A	A
Sodio - Acetato	5	20	A	A	Sodio - Perclorato de	10	hirviente	A	A
Sodio - Acetato	satura do	20	A	A	Sodio - Peróxido de	10	20	A	A
Sodio - Bicarbonato de	todas conc.	20	A	A	Sodio - Peróxido de	10	95	A	A
Sodio - Bicarbonato de	5	65	A	A	Sodio - Peróxido de	satura do	100	A	A
Sodio - Bicromato de	satura do	20	A	A	Sodio - Fosfato de	5	20	A	A
Sodio - Bisulfato	10	20	A	A	Sodio - Fosfato de	satura do	20	A	A
Sodio - Bisulfato	10	hirvien te	A	A	Sodio - Salicilato de	satura do	20	A	A
Sodio - Bisulfato	satura do	20	A	A	Sodio - Sulfato de	todas conc.	20	A	A
Sodio - Bisulfito	Gr. esp. 1.38	20	A	A	Sodio - Sulfato de	5	caliente	A	B

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Sodio - Borato de	satura do	20	A	A	Sodio - Sulfuro de	50	hirviente	A	A
Sodio - Bromuro de	satura do	20	A	A	Sodio - Sulfuro de	5	20	A	A
Sodio - Bromuro de	5	20	B	B	Sodio - Sulfuro de	satura do	20	A	B
Sodio - Carbonato de	todas conc.	20	A	A	Sodio - Sulfito de	5	20	A	A
Sodio - Carbonato de	todas conc.	65	A	A	Sodio - Sulfito de	10	65	A	B
Sodio - Carbonato de	derretido	840	C	C	Sodio - Sulfito de	50	hirviente	A	B
Sodio - Clorato de	10	20	A	A	Sodio - Sulfito de	satura do	20	A	A
Sodio - Clorato de	25	20	A	A	Sodio - Tiosulfato de	25	20	A	A
Sodio - Cloruro de (aireado)	2	20	A	A	Sodio - Tiosulfato de	25	hirviente	A	A
Sodio - Cloruro de	5	20	A	A	Sodio - Tiosulfato de (+4% Pot. metabisulfato)	satura do	20	A	A
Sodio - Cloruro de	5	65	A	B	Soja - Aceite de	5		A	A
Sodio - Cloruro de (aireado)	20	20	A	B	Sosa cáustica	30	hirviente	A	A
Sodio - Cloruro de	satura do	20	A	B	Sublamin	0.3888 8889	20	A	A
Sodio - Cloruro de	satura do	hirvien te	A	B	Suero de leche		20	A	A
Sodio - Citrato de	satura do	20	A	A	Sulfurado - hidrógeno		20	A	A
Sodio - Fluoruro de	5	20	A	B	Sulfúrico - Acido	5	20	A	B
Sodio - Fluoruro de	satura do	20	B	B	Sulfúrico - Acido	5	40	A	C

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Sodio - Hidróxido de	todas conc.	20	A	A	Sulfúrico - Acido	5	60	A	C
Sodio - Hidróxido de	20	110	A	A	Sulfúrico - Acido	5	hirviente	--	C
Sodio - Hidróxido de	30	hirvien te	A	A	Sulfúrico - Acido	10	20	A	B
Sodio - Hidróxido de	50	hirvien te	A	B	Sulfúrico - Acido	10	40	A	C
Sodio - Hidróxido de	en fusión	315	B	C	Sulfúrico - Acido	10	60	A	C
Sulfúrico - Acido	10	hirvien te	--	C	Tartárico - Acido	10	20	A	A
Sulfúrico - Acido (+10% de sulfato de cobre)	10	hirvien te	A	A	Tartárico - Acido	10	hirviente	A	A
Sulfúrico - Acido (+2% de sulfato de hierro)	10	hirvien te	A	A	Tartárico - Acido	concen trado	20	A	A
Sulfúrico - Acido	15	20	A	C	Tartárico - Acido	concen trado	65	A	B
Sulfúrico - Acido	15	40	--	C	Tinta		20	A	A
Sulfúrico - Acido	15	60	--	C	Tinta de agallas		20	A	A
Sulfúrico - Acido (+2% de bicromato de potasio)	15	20	A	A	Titanio - Tetracloruro de	satura do	20	A	A
Sulfúrico - Acido (+6% de sulfato de cobre)	40	60	A	A	Trementina - Esencia de		35	A	A
Sulfúrico - Acido	40	hirvien te	--	C	Tricloroacético - Acido		20	C	C
Sulfúrico - Acido	50	20	B	C	Tricloroetileno		20	A	A
Sulfúrico - Acido	50	hirvien te	C	C	Tricloroetileno		hirviente	A	A
Sulfúrico - Acido	85	20	A	B	Tung - Aceite secante de		20	A	A
Sulfúrico - Acido	85	40	B	B	Urico - Acido	concen trado	20	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	20	A	A	Vapor			A	A
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	40	A	B	Vapor y aire de refluj o			A	A
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	60	B	B	Vapor - CO2 y aire			A	A
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	100	C	C	Vapor - SO2, CO2 y aire			A	A
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	150	C	C	Vinagre		20	A	A
Sulfúrico - Acido	conce ntrad o	hirvien te	C	C	Vinagre		caliente	A	A
Sulfúrico - Acido	fuma nte	20	B	B	Vinagre (agitado)		20	A	A
Sulfúrico - Acido (11% SO3 libre)	fuma nte	100	B	B	Vinagre (aireado)		20	A	A
Sulfúrico - Acido (60% SO3 libre)	fuma nte	20	A	A	Vinagre vapores de			A	B
Sulfúrico - Acido (60% SO3 libre)	fuma nte	70	A	A	Vinagre (en salsas y encurtidos)			A	A
Sulfúrico - Acido con nitratos	propo r. varias		A	A	Vinagre (+0.5% de sal)		hasta 95	A	A
Sulfúrico - Acido con cloruros		20	B	--	Vino Blanco			A	A
Sulfuroso - Acido	satura do	20	A	A	Vine Tinto				
Sulfuroso - Acido (presión 60 Psi)	satura do	120	A	B	Vitriolo	diluído	caliente	A	A
Sulfuroso - Acido (presión 70 a 125 Psi)	satura do	160	A	B	Vitriolo azul (sulfato de cobre)	satura do	hirviente	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISI	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Sulfuroso - Acido (presión 150 Psi)	satura do	190	A	B	Vitriolo Blanco (sulfato de zinc)	satura do	hirviente	A	A
Sulfuroso - Acido (presión 200 psi)	satura do	200	B	B	Vitriolo Verde (sulfato de hierro)	satura do	20	A	A
Sulfuroso - Acido (presión 300 psi)	satura do	200	B	B	Whisky			A	A
Sulfuroso - Acido (pulverizado)		20	C	C	Yeso Mate			A	A
Sulfuroso - Dióxido (gas)	húme do	20	B	B	Yodo	seco	20	A	C
Sulfuroso - Dióxido (gas)		300	A	A	Yodo	húmed o	20	B	C
Tannico - Acido	todas conc.	20	A	A	Yodoformo		20	A	B
Tannico - Acido	todas conc.	hirvien te	A	A	Zinc	fundid o	600	C	C
Tartárico - Acido	1	20	A	A	Zinc - Cloruro de	5	20	A	A
Tartárico - Acido	1	40	A	A	Zinc - Cloruro de	5	hirviente	B	B
Zinc - Cloruro de	10	hirvien te	A	C	Zumo de azúcar		20	A	A
Zinc - Cloruro de	50	40	B	B	Zumo de azúcar		caliente	A	A
Zinc - Cloruro de	satura do	20	B	C	Zumo de frutas		20	A	A
Zinc - Cianuro de	húme do	20	A	A	Zumo de frutas		caliente	A	A
Zinc - Nitrato de		calient e	A	A	Zumo de limón		20	A	A
Zinc - Sulfato de	5	20	A	A	Zumo de limón	todas conc.	caliente	A	A

MEDIO	CONCE N.	TEMP.	CALIDA D AISI	MEDIO	CONCEN.	TEMP.	CALIDAD AISÍ	MEDIO	CONCEN.
CORROSIVO	%	°C	316	304	CORROSIVO	%	°C	CORROSI VO	%
Zinc - Sulfato de	25	20	A	A	Zumo de tomate		20	A	A
Zinc - Sulfato de	25	hirvien te	A	B	Zumos vegetales		20	A	A
Zinc - Sulfato de	satura do	20	A	B	Zumos vegetales		caliente	A	A
Zumo de ananas (piña de América)		20	A	A					